



การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน
Increasing the safety of workers while the crane is in operation.

สุทิวส์ จำปาเงิน
ศุภกร ราชสมบุรณ์
อิธิวา ชื่นทิม

โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.)

พุทธศักราช 2563

สาขางานการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน สาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์

และซัพพลายเชน

วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ

ปีการศึกษา 2564



การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน
Increasing the safety of workers while the crane is in operation.

สุทิวส์ จำปาเงิน
ศุภกร ราชสมบุรณ์
อิธิวา ชื่นทิม

โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.)

พุทธศักราช 2563

สาขางานการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน สาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์

และซัพพลายเชน

วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ

ปีการศึกษา 2564



ใบรับรองโครงการ

สาขาการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ

ชื่อโครงการ การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน

โดย นายสุทิวีส จำปาเงิน
นายศุภกร ราชสมบุญ
นายอริวา ชื่นทิม

ได้รับอนุมัติให้นับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง
(ปวส.) พุทธศักราช 2563 สาขาวิชา การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ

_____ หัวหน้าสาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์ ฯ
(นางสาวละมุล นากร)
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

คณะกรรมการสอบโครงการ

_____ ประธานกรรมการ
(นางสาวละมุล นากร)

_____ กรรมการ
(นางสาวสุภาวดี กัญญาญ)

_____ กรรมการ
(นางสาววังนา เจริญสวัสดิ์)

โครงการงาน	การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน Increasing the safety of workers while the crane is in operation
ชื่อนักศึกษา	นายสุทิวีส จำปาเงิน นายศุภกร ราชสมบุญ นายอธิวา ชื่นทิม
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
สาขางาน	การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
อาจารย์ที่ปรึกษา	นางสาวสุภาวดี กัญญาภู
จำนวนหน้า	54 หน้า
ปีการศึกษา	2564

บทคัดย่อ

โครงการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน เพื่อศึกษาระบบการป้องกันอันตรายจากรถเครน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพความปลอดภัยในโรงงานและนำข้อมูลที่ศึกษามาประยุกต์ใช้ในการศึกษาและประกอบอาชีพ

โปรแกรมที่ใช้ในการจัดทำโครงการฉบับนี้ ได้แก่ โปรแกรม Microsoft Word ในการสร้างเนื้อหา และข้อมูลต่าง ๆ ศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงานโดยการใช้โปรแกรม Microsoft Excel ในการสร้างตาราง

ผลการดำเนินการปรับปรุงในส่วนของการทำงานด้านความปลอดภัย ซึ่งได้แก่ การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานและสร้างจิตสำนึกให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน หลังจากดำเนินการปรับปรุงแก้ไข จัดทำคู่มือในการปฏิบัติงานใหม่และฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัยยิ่งขึ้น โดยจัดอุปกรณ์ Safety ให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติและให้ทุกคนปฏิบัติตามกฎระเบียบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ Safety ในการทำงานอย่างเคร่งครัด ไม่ใช่เฉพาะแต่พนักงานระดับปฏิบัติการเท่านั้น หลังการปรับปรุงพบว่าประสิทธิภาพความปลอดภัยในโรงงานดีขึ้นมากรวมถึงการจัดให้มีการอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานอย่างต่อเนื่องทุก ๆ 3 เดือน และทุกปี

กิตติกรรมประกาศ

โครงการฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์ได้ด้วยความร่วมมือจากสมาชิกทุกคนภายในกลุ่ม และความกรุณาในการสนับสนุนช่วยเหลือจากท่านอาจารย์ ซึ่งให้คำแนะนำปรึกษา ตลอดจนปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ ด้วยความเอาใจใส่อย่างดียิ่ง เพื่อให้โครงการฉบับนี้สามารถเป็นแนวทางในการศึกษาค้นคว้ากับนักศึกษารุ่นต่อไป

ขอขอบพระคุณท่านอาจารย์สุภาวดี กัญญาภู อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการรวมถึงอาจารย์ท่านอื่น ๆ ในสาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน วิทยาลัยเทคนิคสัทหีบ ที่ช่วยให้คำปรึกษาอย่างดีและเป็นประโยชน์เกี่ยวกับการจัดทำโครงการ จนโครงการฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

คณะผู้จัดทำหวังเป็นอย่างยิ่งว่า โครงการฉบับนี้จะเป็นประโยชน์แก่ผู้ที่สนใจ ในเรื่องของการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน เพื่อนำไปประกอบการศึกษาต่อไป หากมีข้อผิดพลาดประการใดขออภัยมา ณ ที่นี้

สุทิวัส จำปาเงิน

ศุภกร ราชสมบูรณ์

อริวา ชื่นทิม

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ข
สารบัญ	ค
สารบัญ (ต่อ)	ง
สารบัญภาพ	จ
สารบัญตาราง	ฉ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ	1
1.2 วัตถุประสงค์	1
1.3 คำนียามศัพท์เฉพาะ	2
1.4 ขอบเขตโครงการ	3
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
บทที่ 2 ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	4
2.1 แนวคิดการวิจัยและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	5
2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	8
2.3 กรอบแนวคิดงานวิจัย	12
บทที่ 3 วิธีการดำเนินงาน	13
3.1 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง	13
3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	13
3.3 การเก็บรวบรวมข้อมูล	15
3.4 สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล	15
บทที่ 4 ผลการดำเนินงาน	16
4.1 ข้อมูลเกี่ยวกับสถานภาพทั่วไปของผู้ตอบ	17

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
4.2 พฤติกรรมในการทำงานของพนักงาน ระดับปฏิบัติการฝ่ายซ่อมบำรุง	18
4.3 ข้อมูลเกี่ยวกับปัจจัยด้านเครื่องจักร	21
4.4 ข้อมูลเกี่ยวกับปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน	23
4.5 ข้อเสนอแนะอื่น ๆ	25
บทที่ 5 สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ	26
5.1 สรุปผลการจัดทำ	26
5.2 การอภิปรายผล	27
5.3 ข้อเสนอแนะ	27
บรรณานุกรม	28
ภาคผนวก	29
ภาคผนวก ก แนวคิดเกี่ยวกับสภาพความปลอดภัย	29
ภาคผนวก ข แบบประเมินประสิทธิภาพและแบบสอบถามวัดความพึงพอใจ	45
ประวัติผู้จัดทำ	52

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2-1 ทฤษฎีโดมิโนของอุบัติเหตุ (Domino Theory)	7
2-2 กรอบแนวคิดการวิจัย	12
ก-1 การอบรมผู้ช่วยชีวิตทำงานในที่อับอากาศ	30
ก-2 การอบรมคนที่ทำงานในที่อับอากาศ	31
ก-3 การอบรมหลักสูตรการใช้รถ x lift และ boom lift	32
ก-4 การอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	33
ก-5 การอบรมความปลอดภัยในการใช้รถยก(Forklift)	34
ก-6 การอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	35
ก-7 บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จัดอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่	36
ก-8 บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จัดอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่	37
ก-9 การอบรมหลักสูตรการใช้รถ x lift และ boom lift	38
ก-10 การอบรมหลักสูตรการใช้รถ x lift และ boom lift	39
ก-11 ภาพการอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	40
ก-12 ภาพการอบรม KYT บริษัทที่มีการจัดการอบรม Kiken Yochi Training	41
ก-13 อบรมความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	42
ก-14 อบรมการใช้รถ X-lift และ Boomlift	43
ก-15 บริษัท ฯ รับการตรวจสอบคุณภาพและความปลอดภัย	44

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4-1 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตาม “อายุ”	17
4-2 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตาม “เพศ”	17
4-3 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตาม “ระดับการศึกษา”	18
4-4 พฤติกรรมในการทำงาน	18
4-5 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “อายุงานของเครื่องจักร”	21
4-6 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “เครื่องจักรหยุดการทำงาน”	22
4-7 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “เครื่องจักรชำรุดบกพร่อง”	22
4-8 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “เครื่องจักรมีการ์ดครอบป้องกันอันตราย”	23
4-9 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม	23
4-10 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “เสียง”	24
4-11 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “อุณหภูมิ”	24
4-12 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “ฝุ่น”	24
4-13 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “สารเคมี”	25

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พนาพงศ์ เอ็นจิเนียริง จดทะเบียนวันที่ 25 มกราคม 2542 ทุนจดทะเบียน 20,010,000 บาท เป็นบริษัทที่ประกอบกิจการเกี่ยวกับ ดำเนินงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและทดสอบ ภาชนะบรรจุก๊าซ การซ่อมบำรุงทุกรูปแบบ ส่วนใหญ่จะซ่อมบำรุงรถบรรทุกขนส่งสารเคมี และก๊าซ ธรรมชาติ โดยการทำงานหลัก ๆ คือ การตรวจเช็คระบบขนถ่ายสารเคมีหรือก๊าซ เทสวัดความดัน ซ่อมแซมส่วนที่สึกหลอของรถบรรทุก ทำสีรถและตรวจเช็คหารอยรั่ว ในการทำงานซ่อมบำรุงรถบรรทุก คือ ยานพาหนะที่ใช้เป็นส่วนมากในการทำงานในบริษัท

ในปัจจุบัน รถบรรทุกเป็นอุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุที่มีบทบาทมากในงานอุตสาหกรรมไทยที่ต้องมีการ เคลื่อนย้ายวัสดุของที่มีน้ำหนักและระยะการเคลื่อนที่ที่แตกต่างกัน สิ่งหนึ่งที่ต้องพิจารณาก่อนการสร้าง หรือขยายโรงงาน คือ การเลือกใช้รถบรรทุกหรือคานที่รับน้ำหนักการยกให้สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ของ การใช้งานและมีความปลอดภัยในการใช้งานเป็นสิ่งสำคัญ นอกจากนี้ยังต้องคำนึงถึงส่วนประกอบที่ใช้ยก น้ำหนักซึ่งประกอบด้วย ชนิดของรอก ลวดสลิง มอเตอร์ ให้เหมาะสมกับประเภทของงานที่ใช้

ทั้งนี้คณะผู้จัดทำจึงได้มาศึกษาหัวข้อเรื่อง การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถบรรทุกกำลัง ทำงาน เพื่อต้องการศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้ตัวบุคคล และเป็นแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพใน การทำงานได้ดียิ่งขึ้น

1.2 วัตถุประสงค์

- 1.2.1 เพื่อศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถบรรทุกกำลังทำงาน
- 1.2.2 เพื่อศึกษาระบบการป้องกันอันตรายจากรถบรรทุก
- 1.2.3 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพความปลอดภัยในโรงงาน

1.3 นิยามศัพท์เฉพาะ

การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน มีคำศัพท์ที่สำคัญ ดังนี้

1.3.1 การตรวจสอบการดำเนินงาน (Performance Audit) หมายถึง การตรวจสอบที่เน้นผลของการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริงในระหว่างดำเนินการและหรือที่แลแล้วเสร็จ ว่าเป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้ในแผนงบประมาณ โครงการ กิจกรรม หรือไม่ มีประสิทธิภาพเพียงใดโดยให้ความสำคัญกับผลงานที่เกิดขึ้นทั้งในเชิงปริมาณ คุณภาพ และการใช้ทรัพยากร ภายในระยะเวลาที่กำหนด

1.3.2 การซ่อมบำรุง (Maintenance) มาจากคำว่า “การซ่อม + การบำรุง” หมายถึง การทำสิ่งชำรุดให้คืนดี การบำรุง หมายถึง การรักษาให้อยู่ในสภาพที่ดี ในทางการบริหารการผลิต ระบบการซ่อมบำรุง หมายถึง งานหรือกิจกรรมที่จัดให้มีขึ้นเพื่อให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ อยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งานได้ตลอดเวลา

1.3.3 รถเครน (Rough Terrain Cranes) คือ รถเครนที่ออกแบบเพื่อใช้งานในสภาพพื้นที่ที่ขรุขระขับเคลื่อน 2 ล้อหรือ 4 ล้อ ไม่เหมาะสมกับงานระยะทางที่วิ่งไกล

1.3.4 ความปลอดภัย (Safety) หมายถึง การป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับอวัยวะต่าง ๆ ของร่างกายในขณะปฏิบัติงาน ซึ่งสามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นโดยใช้เครื่องมืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายความมีระเบียบ ความมีวินัยและการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยโดยเคร่งครัด

1.3.5 การเพิ่มประสิทธิภาพ (Optimization) หมายถึง กระบวนการวางแผนที่มุ่งจะพัฒนาความสามารถขององค์กร เพื่อให้สามารถที่จะบรรลุและดำรงไว้ซึ่งระดับการปฏิบัติงานที่พอใจที่สุด ซึ่งสามารถวัดได้ในแง่ของประสิทธิภาพ ประสิทธิผล และความเจริญเติบโตขององค์กร

1.4 ขอบเขตของโครงการ

1.3.1 ขอบเขตด้านเนื้อหา

1.3.1.1 ศึกษาเกี่ยวกับการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน ระบบป้องกันอันตรายจากรถเครน

1.3.2 ขอบเขตด้านเวลา

1.3.2.1 ระยะเวลาในการจัดทำโครงการเริ่มจัดทำตั้งแต่ เดือนมิถุนายน 2564 จนถึงเดือนกุมภาพันธ์ 2565

1.3.3 ขอบเขตด้านสถานที่

1.3.3.1 สถานที่ที่ใช้ในการรวบรวมข้อมูล ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด พนาพงศ์ เอ็นจิเนียริ่ง

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.4.1 ด้านผู้ประกอบการ

1.4.1.1 เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับผู้ประกอบการธุรกิจด้านอุตสาหกรรม ได้นำข้อมูลไปใช้ในการปรับปรุงประสิทธิภาพในการทำงาน

1.4.2 ด้านหน่วยงานภาครัฐ

1.4.2.1 เพื่อเป็นข้อมูลในการวางแผน แก้ไข และปรับปรุงนโยบาย เพื่อส่งเสริมอุตสาหกรรมการผลิต และอุตสาหกรรมการขนส่ง

1.4.3 ด้านสถาบันการศึกษา

1.4.3.1 เพื่อเป็นประโยชน์แก่สถาบันการศึกษาต่าง ๆ ที่มีการเรียนการสอนในวิชาการจัดการการขนส่งสามารถนำข้อมูลไปปรับใช้ในการกำหนดการวางแผนหลักสูตร และนำเสนออบรมก่อนการฝึกงานของนักศึกษาได้

บทที่ 2

ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การวิจัยเชิงทฤษฎีเรื่อง “การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน” ผู้วิจัยได้ศึกษาแนวคิด ทฤษฎี เอกสารต่าง ๆ และผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาวิจัยดังนี้

2.1 แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับความปลอดภัย

- 2.1.1 แนวคิดเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2.1.2 แนวคิดเกี่ยวกับสภาพการทำงาน
- 2.1.3 ทฤษฎีเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2.1.4 ทฤษฎีโดมิโนของอุบัติเหตุ (Domino Theory)
- 2.1.5 ทฤษฎีรูปแบบระบบความปลอดภัยของ บอบ ฟเรนซ (Firenze system Model)
- 2.1.6 ทฤษฎีอุบัติเหตุเกิดจากหลาย ๆ สาเหตุรวมกัน (Multiple Causation Theory)

2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.2.1 รายงานวิจัยเรื่อง การศึกษาปัจจัยด้าน บุคคล ปัจจัยด้านเวลาในการทำงาน และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม ที่มีความสัมพันธ์กับการเกิด อุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมปื้มโลหะ จังหวัดสมุทรสาคร (ธนิตถา กรพิทักษ์, 2544)

2.2.2 รายงานการวิจัยเรื่อง การศึกษาปัญหาพิเศษเรื่องปัจจัยที่มีผลต่อการเกิด อุบัติเหตุของคณงานในสถานประกอบการศึกษาเฉพาะกรณีบริษัทแกล่ง จำกัด อำเภอแกล่ง จังหวัดระยอง (มนัส ศิริรักษ์, 2546)

2.2.3 รายงานการวิจัยเรื่อง การศึกษาเกี่ยวกับปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการป้องกัน อุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ แห่งหนึ่งในจังหวัดสมุทรปราการ(จันทร์เพ็ญ โสมหุ้มแก้ว และคณะ, 2549)

2.2.4 รายงานการวิจัยเรื่อง การศึกษาปัจจัยที่มีความสัมพันธ์ กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายโรงงานในบริษัท ยูนิชั่น จำกัด (รัตนภรณ์ เพ็ชรประพันธ์, 2550)

2.2.5 รายงานวิจัยเรื่อง ความปลอดภัยจากการปฏิบัติงานของช่างซ่อมบำรุง มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา (อาจารย์อรรณู ขวัญปาน และนางสาวชนะกานต์ พงศาสนองกุล, 2555)

2.3 กรอบแนวคิดงานวิจัย

2.1 แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับความปลอดภัย

2.1.1 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานรายงานการศึกษาการสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงานให้ครบวงจร (กรุงเทพ : 2548) ได้ให้แนวคิดเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีผู้ทำการศึกษานำเสนอแนวคิดที่แตกต่างเกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานดังต่อไปนี้

2.1.2 แนวคิดเกี่ยวกับสภาพการทำงาน

สมพงษ์ เกษมสิน (2528 : 205) ได้แสดงทัศนะในเรื่องสภาพการปฏิบัติงานไว้ ดังนี้ คือ สภาพการทำงานที่ดีเป็นปัจจัยสำคัญประการหนึ่งที่จะช่วยจูงใจให้คนปฏิบัติงานให้แก่องค์กรโดยเต็มกำลังความสามารถสภาพการปฏิบัติงานไม่ดีย่อมไม่เป็นผลดีต่อการปฏิบัติงานแต่อย่างใดเลย การจัดสภาพการปฏิบัติที่ดีเพื่อให้สามารถอำนวยความสะดวกเอื้อต่อการปฏิบัติงานได้นั้นควรประกอบด้วยสิ่งดังต่อไปนี้

1. การจัดการในด้านวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งได้แก่การจัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ เครื่องมือ เครื่องใช้ในการปฏิบัติงานให้ครบถ้วน จัดวางให้อยู่ในที่ถูกต้องเหมาะสมตามลักษณะของงาน และขบวนการเดินทางของงาน

2. การจัดเกี่ยวกับสถานที่ปฏิบัติงาน หมายถึง การจัดสถานที่และเครื่องใช้ได้แก่ โต๊ะเก้าอี้ และสถานที่ให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ทั้งนี้รวมถึงการจัดให้มีอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่ออำนวยความสะดวกแก่ผู้ใช้อย่างดีด้วย

รังสรรค์ ต้นเจริญ (2534 : 25-28) ได้แสดงแนวคิดสภาพแวดล้อมต่าง ๆ ในการปฏิบัติงานเป็นปัจจัยที่สำคัญประการหนึ่งที่จะช่วยจูงใจให้ปฏิบัติงานได้อย่างเต็มที่ เต็มกำลังความสามารถสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานไม่ดีหรือไม่เหมาะสม ไม่เอื้ออำนวยและไม่ช่วยเสริมสร้างความพอใจในการปฏิบัติงานแล้วย่อมไม่เป็นผลดีต่อการปฏิบัติงานทั้งนี้เพราะจะทำให้เกิดอุบัติเหตุต่าง ๆ ได้ง่ายแล้วยังอาจสร้างความเบื่อหน่ายหรือท้อถอยในการทำงาน ซึ่งจะนำไปสู่การละทิ้งหน้าที่หรือโยกย้ายไปปฏิบัติหน้าที่อื่นได้ซึ่งปัญหาจะตกเป็นภาระและก่อให้เกิดความสูญเสียต่อองค์กร

2.1.3 ทฤษฎีเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประเสริฐ กรมเจริญ (2544 : 97-102) การศึกษาวิเคราะห์ครั้งนี้พบว่ามิตฤษฎีเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอยู่หลายทฤษฎี แต่ละทฤษฎีได้อธิบายเรื่องเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานออกมาในแนวทางใดแนวทางหนึ่ง คือ

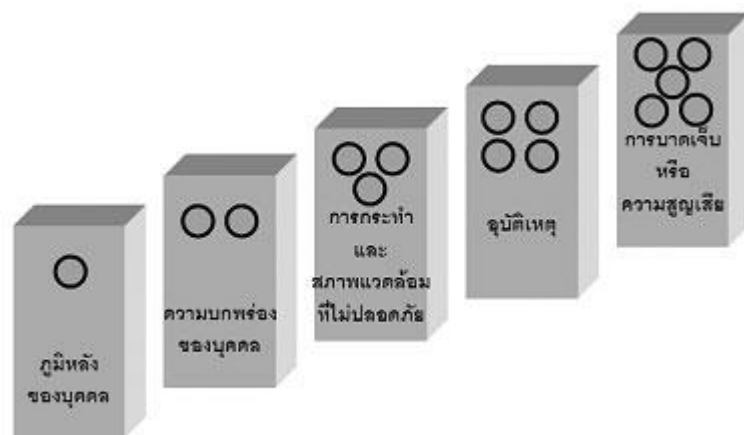
- 1) เป็นทฤษฎีอธิบายในเชิงสาเหตุ
- 2) เป็นทฤษฎีที่อธิบายในเชิงกระบวนการที่ทำให้เกิดปัญหาอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
- 3) เป็นทฤษฎีที่อธิบายในเชิงผลกระทบที่เกิดจากความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน

2.1.4 ทฤษฎีโดมิโนของอุบัติเหตุ (Domino Theory)

เฮนริช (Heinrich, H.W., 1959:119) ได้กล่าวว่าการบาดเจ็บและความเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นเป็นผลสืบเนื่องมาจากการกระทำหรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งเปรียบเทียบกับโดมิโน 5 ตัวเรียงต่อกัน เมื่อตัวใดตัวหนึ่งล้ม ย่อมมีผลทำให้โดมิโนตัวถัดไปล้มตามกันไปด้วย โดยโดมิโนทั้ง 5 ตัวประกอบด้วย

- 1) สภาพแวดล้อมหรือภูมิหลังของบุคคล (Social Environment or Background)
- 2) ความบกพร่องผิดปกติของบุคคล (Defect of Person)
- 3) การกระทำหรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts/Unsafe Conditions)
- 4) อุบัติเหตุ (Accident)
- 5) การบาดเจ็บหรือเสียหาย (Injury/Damages)

นั่นคือ สภาพแวดล้อมทางสังคมหรือภูมิหลังของคนใดคนหนึ่ง (ครอบครัว ฐานะ ความпенอยู่ การศึกษา) ก่อให้เกิดความบกพร่องหรือผิดปกติของคนนั้น (เช่น ทักษะติดต่อความปลอดภัยที่ไม่ถูกต้อง นิสัยชอบเสี่ยง ความมั่งคั่ง) ก่อให้เกิดการกระทำหรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งจะนำมาสู่การเกิดอุบัติเหตุการบาดเจ็บหรือความเสียหายตามมาในที่สุด การป้องกันอุบัติเหตุตามทฤษฎีโดมิโนยึดหลักการตัดลูกโซ่ของอุบัติเหตุโดยกำจัดการกระทำหรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (โดมิโนตัวที่ 3) ทำให้อุบัติเหตุไม่สามารถเกิดขึ้นได้ การเลือกกำจัดโดมิโนตัวที่ 3 เนื่องจากการกำจัดโดมิโนตัวที่ 1 (สภาพแวดล้อมของสังคม หรือภูมิหลังของบุคคล) หรือโดมิโนตัวที่ 2 (ความบกพร่องผิดปกติของบุคคล) เป็นเรื่องที่แก้ไขได้ยากกว่า เพราะเป็นสิ่งที่เกิดขึ้นและปลูกฝังจนเป็นคุณสมบัติส่วนบุคคลแล้ว



ภาพที่ 2-1 ทฤษฎีโดมิโนของอุบัติเหตุ (Domino Theory)

2.1.5 ทฤษฎีรูปแบบระบบความปลอดภัยของ บอบ ฟเรนซ (Firenze system Model)

บอบ ฟเรนซ (Firenze system Model) กล่าวว่าสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขึ้นอยู่กับองค์ประกอบที่มีความสำคัญเกี่ยวของกัน 3 ส่วน คือ คน เครื่องจักร และสิ่งแวดล้อม แต่ละส่วนจะมีความสำคัญต่อการผลิตและการเกิดอุบัติเหตุดังนี้ (ศิริชัย จันทสิงห์, 2539)

1) คนหรือผู้ปฏิบัติงาน (Man) ในการผลิตจะต้องมีการตัดสินใจดำเนินงานภายใต้ความเสี่ยงอันตรายอยู่เสมอความเสี่ยงนี้จะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับข้อมูลข่าวสารที่ได้รับหากข้อมูลข่าวสารที่ได้รับมีปริมาณมากพอและมีความถูกต้องการตัดสินใจจะถูกต้อง หากข้อมูลนั้นไม่เพียงพอการตัดสินใจ นั้นก็จะมีความเสี่ยงสูงอาจเกิดความล้มเหลวในการทำงานส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้

2) อุปกรณ์เครื่องจักร (Machine) อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตจะต้องมีความพร้อม ถ้าอุปกรณ์เครื่องจักรออกแบบมาไม่ถูกต้องตามหลักวิชาการหรือขาดการบำรุงรักษาที่ดีอาจเกิดความผิดพลาดในการปฏิบัติงานและจะนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้

3) สิ่งแวดล้อม (Environment) สภาพแวดล้อมในการทำงานมีความสำคัญต่อการผลิตการทำงานภายใต้สภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม เช่น การมีสารเคมีฟุ้งกระจายในอากาศการมีแสงจางมากเกินไปก็สามารถก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้เช่นกัน

2.1.6 ทฤษฎีอุบัติเหตุเกิดจากหลาย ๆ สาเหตุรวมกัน (Multiple Causation Theory)

ปีเตอร์เซ็น (Petersen อ้างถึงใน สราวุธ สุธรรมสา และคณะ, 2544 : 12) ได้เสนอ แนวความคิดของงานความปลอดภัยสมัยใหม่ ซึ่งเป็นแนวคิดที่ยอมรับในปัจจุบัน โดยเสนอว่าอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในแต่ละครั้งนั้นมิได้มีแต่การกระทำและสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยเท่านั้น แต่แท้ที่จริงแล้วยังมีอีกหลายสาเหตุที่ต่างก็มีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุเขาจึงเสนอว่า อุบัติเหตุเกิดจากหลาย ๆ สาเหตุเรียกเป็น (Multiple Causation Theory) สิ่งที่เราพบเห็นไม่ว่าจะเป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นนั้น ล้วนเป็นอาการที่เราต้องสืบค้นต่อไปให้ได้ว่าอะไรคือรากแท้ของปัญหา ซึ่งแน่นอนรากแท้ที่วานี้คือ ความล้มเหลวของระบบการบริหารความปลอดภัยขององค์กรนั้น ๆ นั้นเอง นั้นหมายความว่า ถ้าที่ทำงานใดมีการกระทำหรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต้องมองต่อไปว่าทำไมจึงเกิดสิ่งเหล่านั้น เราขาดระบบการตรวจที่ดี เราไม่มีการฝึกอบรมหรืออย่างไร การออกแบบโรงงานไม่ได้คำนึงถึงความปลอดภัยใช่หรือไม่ ซึ่งสิ่งเหล่านี้เป็นรากแท้หรือสาเหตุที่แท้จริงของปัญหา ความไม่ปลอดภัยในการทำงาน การแก้ไขจึงต้องแก้ที่ตัวระบบบริหารลำพังการแก้ไขที่อาการแสดงเป็นการแก้ไขเฉพาะหนานั้นเอง

2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.2.1 รายงานวิจัยเรื่อง การศึกษาปัจจัยด้าน บุคคล ปัจจัยด้านเวลาในการทำงาน และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม ที่มีความสัมพันธ์กับการเกิด อุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมปื้มโลหะ จังหวัดสมุทรสาคร (จันตถา กรพิทักษ์, 2544)

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัจจัยด้านบุคคล ปัจจัยด้านเวลาในการทำงาน และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อมที่มีความสัมพันธ์กับการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมปื้มโลหะ จังหวัดสมุทรสาคร กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยได้แก่ คนงานฝ่ายผลิตที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมปื้มโลหะขนาดกลาง จำนวน 265 คน ซึ่งได้มาโดยวิธีสุ่มแบบแบ่งชั้น เก็บรวบรวมข้อมูลโดยใช้แบบสอบถาม วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ SPSS สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล ได้แก่ ความถี่ ร้อยละ และไคสแควร์ ผลการวิจัย พบว่า

1. ปัจจัยด้านบุคคลที่มีความสัมพันธ์กับการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมปื้มโลหะ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ได้แก่ รายได้ อายุการทำงาน และความพึงพอใจในงาน
2. ปัจจัยด้านเวลาในการทำงานไม่พบว่ามีตัวแปรใดที่มีความสัมพันธ์กับการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมปื้มโลหะ
3. ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อมที่มีความสัมพันธ์กับการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมปื้มโลหะ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ได้แก่ อุปกรณ์ป้องกันประจำเครื่องและเสียง

2.2.2 รายงานการวิจัยเรื่อง การศึกษาปัญหาพิเศษเรื่องปัจจัยที่มีผลต่อการเกิด อุบัติเหตุของ คนงานในสถานประกอบการศึกษาเฉพาะกรณีบริษัทแกล่ง จำกัด อำเภอแกล่ง จังหวัดระยอง (มนัส ศิริรักษ์, 2546)

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัจจัยที่ทำให้คนงานในบริษัทฯ เกิดอุบัติเหตุ โดยใช้กลุ่ม ตัวอย่างจำนวน 300 คน การวิจัยครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงสำรวจ โดยใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือในการ วิจัย ข้อมูลที่ได้นำมาวิเคราะห์โดยใช้สถิติเชิงพรรณนา เช่น ค่าความถี่ ค่าร้อยละ ทดสอบสมมติฐานโดยใช้สถิติเชิงอนุมาน Chi – Square Test

ผลการศึกษาพบว่า คนงานเคยได้รับอุบัติเหตุ ร้อยละ 44.0 ในจำนวนนี้เป็นการได้รับบาดเจ็บ เล็กน้อย ร้อยละ 64.4 เคยได้รับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ร้อยละ 65.3 ในจำนวน นี้ได้รับการอบรมปีละ 1 ครั้ง ร้อยละ 62.7 ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ร้อยละ 59.7 มีระบบ ป้องกันอุบัติเหตุของเครื่องจักรครบทุกตัว ร้อยละ 34.3 ในด้านความคิดเห็นด้านความปลอดภัยในการ ทำงานพบว่า ด้านการจัดการที่บริษัทจัดให้คนงานและด้านการปฏิบัติของคนงานที่ไม่ปลอดภัยในภาพ รวมอยู่ในระดับดี ส่วนด้านสภาพการทำงานที่บริษัทจัดให้แก่คนงานในภาพรวมอยู่ในระดับปานกลาง เมื่อศึกษาถึงความสัมพันธ์ระหว่างการเกิดอุบัติเหตุในการทำงานกับตัวแปรอิสระต่าง ๆ พบว่า เพศ อายุ วุฒิการศึกษา ประสบการณ์การทำงาน ลักษณะงานที่ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ความคิดเห็นด้านการจัดการที่บริษัทจัดให้และความคิดเห็นด้าน สภาพการทำงานที่บริษัทจัดให้แก่ คนงานไม่มีความสัมพันธ์กับอุบัติเหตุในการทำงาน ส่วนการได้รับการอบรมเรื่องความปลอดภัยและ ความคิดเห็นด้านการปฏิบัติงานมีความสัมพันธ์กับอุบัติเหตุในการทำงาน จากผลการศึกษาที่ได้นี้ ทาง บริษัทควรมีแนวทางในการจัดการอบรม ด้านความปลอดภัยแก่คนงานให้มีรูปแบบที่เป็นมาตรฐานมาก ขึ้น รวมทั้งเพิ่มวิธีการประชาสัมพันธ์ นโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ให้คนงานได้รับ ทราบให้มากขึ้น

2.2.3 รายงานการวิจัยเรื่อง การศึกษาเกี่ยวกับปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการป้องกัน อุบัติเหตุจากการ ทำงานของพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ แห่งหนึ่งในจังหวัด สมุทรปราการ (จันทร์เพ็ญ โสมหุ้มแก้ว และคณะ, 2549)

การวิจัยในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน ของพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์แห่งหนึ่งในจังหวัดสมุทรปราการ กลุ่มประชากร ตัวอย่างที่ศึกษา คือ พนักงานฝ่ายปฏิบัติงานจำนวน 125 คน

ผลการศึกษา พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีความรู้ระดับปานกลางเกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุใน การทำงาน พนักงานมีทัศนคติในการปฏิบัติตน และมีความคิดเห็นว่าสภาพแวดล้อมในการทำงานอยู่ใน ระดับดีมาก ผลการทดสอบสมมติฐานโดยการ ใช้ Chi – square test ทดสอบหาความสัมพันธ์พบว่า ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุความสัมพันธ์ในกลุ่มเพื่อนไม่มีความสัมพันธ์กับการปฏิบัติตนเพื่อ

การป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายพนักงานส่วนใหญ่มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานปานกลาง โดยเฉพาะการทำความสะอาด อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนตัวเป็นสิ่งที่ต้องทำเป็นประจำและยังมีพนักงานบางส่วนมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานที่ผิดที่อาจเป็นอันตรายต่อการประสบอุบัติเหตุในการทำงาน ทักษะคติเกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงาน พนักงานส่วนใหญ่มีทักษะคติเกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานดีมาก โดยการตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรอยู่เสมอ ทำให้สามารถลดอุบัติเหตุในการทำงานลงได้พนักงานส่วนใหญ่ให้ความสำคัญกับการทำงานอย่างถูกต้องช่วยป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานของพนักงานได้ การปฏิบัติตนเพื่อป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุในการทำงาน พนักงานส่วนใหญ่มีการปฏิบัติ ตนในการป้องกันอุบัติเหตุดีมาก โดยการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนลงมือทำงานและปฏิบัติตามคำแนะนำของหัวหน้าในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่ง คัด แสดงให้เห็นว่าพนักงานมีพฤติกรรมในการป้องกันอุบัติเหตุที่ถูกต้อง

2.2.4 รายงานการวิจัยเรื่อง การศึกษาปัจจัยที่มีความสัมพันธ์ กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายโรงงานในบริษัท ยูนิซัน จำกัด (รัตนารักษ์ เพ็ชรประพันธ์, 2550)

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายโรงงานและความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยส่วนบุคคลกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายโรงงาน โดยจำแนกตามสถานภาพส่วนบุคคลของพนักงานกลุ่มตัวอย่าง คือ พนักงานบริษัท ยูนิซัน จำกัด จำนวน 139 คน ซึ่งได้จากการสุ่มตัวอย่างแบบเฉพาะเจาะจง เก็บรวบรวมข้อมูลโดยใช้แบบสอบถาม ทำการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติด้วยค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และไคสแควร์

ผลการวิจัยพบว่า พฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานอยู่ในระดับมาก เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า อยู่ในระดับมากทั้ง 4 ด้าน เรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยดังนี้ ด้านการบริหารจัดการ ด้านเครื่องมือเครื่องจักรอุปกรณ์ ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน และด้านคน ตามลำดับ ผลการศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยส่วนบุคคลกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานพบว่า เพศ อายุ ระดับการศึกษา อายุงาน ไม่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ยกเว้นความถี่ในการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ซึ่งไม่เป็นไปตามสมมติฐานที่ตั้งไว้จากผลการวิจัย ดังกล่าวได้มีการเสนอแนะในการวางแผน ปรับปรุง และหามาตรการให้สามารถลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้

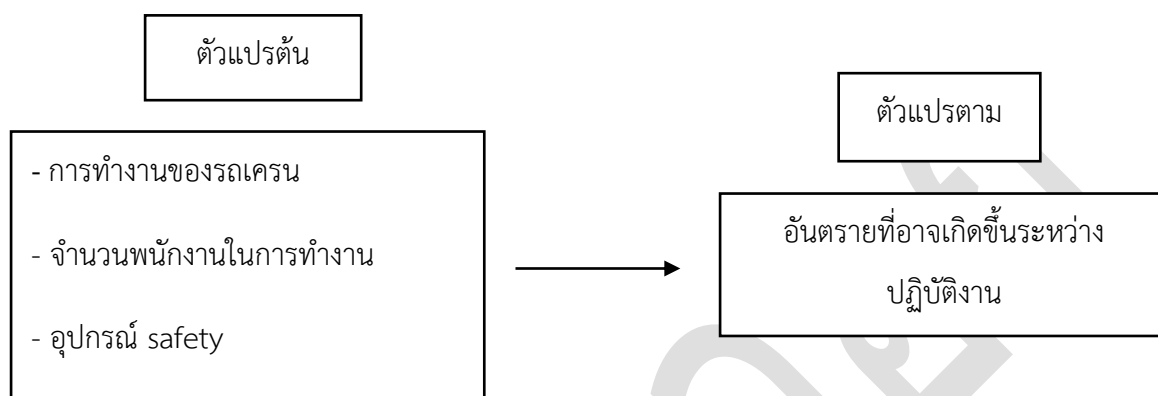
2.2.5 รายงานวิจัยเรื่อง ความปลอดภัยจากการปฏิบัติงานของช่างซ่อมบำรุง มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา (อาจารย์อรรณู ขวัญปาน และนางสาวชนะกานต์ พงศาสนองกุล, 2555)

การวิจัยในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา วิเคราะห์ และหามาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยของช่างซ่อมบำรุง โดยทำการศึกษาใน 5 ฝ่าย คือ ฝ่ายงานช่างไม้ ฝ่ายงานช่างประปา ฝ่ายช่างไฟฟ้า ฝ่ายงานสวน และฝ่ายงานสุขาภิบาล แล้วทำการประเมินความเสี่ยงเพื่อเลือกกลุ่มประชากรหลังจากการประเมินความเสี่ยงแล้วได้กลุ่มตัวอย่าง 3 กลุ่ม คือ ฝ่ายงานสุขาภิบาล ฝ่ายช่างไฟฟ้า และฝ่ายงานสวน รวมกลุ่มตัวอย่างทั้งสิ้น 21 คน โดยศึกษาข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับการประกอบอาชีพ การเจ็บป่วย และอันตรายจากการประกอบอาชีพ การสำรวจสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานของกลุ่มตัวอย่างและการเก็บข้อมูลเชิงคุณภาพในกลุ่มอาชีพที่ศึกษา โดยการสังเกตการณ์แบบมีส่วนร่วมด้านพฤติกรรมในการทำงาน การสัมภาษณ์แบบเจาะลึก และการใช้เทคนิคการสร้างความสัมพันธ์ในกลุ่มตัวอย่าง ทำความเข้าใจเกี่ยวกับปัญหาทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ใช้รูปแบบการเรียนรู้และการแก้ปัญหาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้ได้แนวทางและมาตรการในการป้องกันและแก้ไขสภาพปัญหาหรืออันตรายที่เกิดจากการประกอบอาชีพ จากนั้นติดตามผลการเรียนรู้และประเมินผลการดำเนินการเพื่อหาส่วนที่ต้องปรับปรุงเพื่อให้ได้รูปแบบที่เหมาะสมกลุ่ม

ผลการศึกษาพบว่า ช่างซ่อมบำรุงมีความมั่นใจในการปฏิบัติงานตามหน้าที่ จึงปฏิบัติงานด้วยความเคยชินหรือตามประสบการณ์ ในบางครั้งจะชอบการทำงานที่ท้าทายและมีความเสี่ยง แทนที่จะใช้เครื่องมือ เครื่องทุ่นแรง และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สาเหตุเพราะพนักงานล้วนแต่ปฏิบัติงานมาเป็นเวลานาน จึงไม่ให้ความสนใจเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเท่าที่ควร โดยคิดว่าระวังตัวเป็นอย่างดีแล้ว และพนักงานจะปฏิบัติงานในท่าทางเดิม ๆ เป็นระยะเวลานาน อีกทั้งปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม จึงมีอาการเจ็บป่วยที่เกิดจากการทำงาน เช่น ปวดต้นคอ ปวดหลัง ปวดเอว ปวดแขน ปวดขา และเข่า เกิดปัญหาสุขภาพตา คือ อาการปวดตา เคืองตา ตาพร่า และแสบตา และเกิดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานขึ้นเป็นประจำทุกสัปดาห์ เช่น โดนของมีคมบาด โดนกระแทก การหกล้ม การตกจากที่สูง เป็นต้น

2.3 กรอบแนวคิดการวิจัย

จากการศึกษาทฤษฎี แนวคิด และผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง ทำให้ผู้วิจัยกำหนดกรอบแนวคิดในการศึกษาดังนี้



ภาพที่ 2-2 กรอบแนวคิดการวิจัย

บทที่ 3

วิธีการดำเนินงาน

การวิจัยครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงวิเคราะห์ เพื่อศึกษาคุณภาพความปลอดภัยของพนักงานโดยเป็นการศึกษาข้อมูลจากการทำ Report ประจำวัน โดยจำแนกไปตามแต่ละแผนก ทั้งนี้เพื่อนำผลวิจัยไปเป็นข้อมูลให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องนำไปวางแผนให้กับองค์กรครั้งต่อไป วิธีดำเนินงานวิจัยของการวิจัยจะได้นำเสนอเป็นขั้นตอนตามลำดับดังนี้

- 3.1 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง
- 3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการจัดทำโครงการ
- 3.3 การเก็บรวบรวมข้อมูล
- 3.4 สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

3.1 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

งานวิจัยนี้ได้กำหนดประชากรและกลุ่มตัวอย่าง เป็นดังนี้

3.1.1 ประชากรที่ใช้ในการจัดทำโครงการครั้งนี้คือ พนักงานของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด พนาพงศ์ เอ็นจิเนียริง (จำนวน 50 คน)

3.1.2 กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการจัดทำโครงการครั้งนี้คือ พนักงานแผนกซ่อมบำรุง จำนวน 10 คน

3.1.3 การสุ่มตัวอย่างเป็นการสุ่มอย่างง่าย (Simple Random Sampling)

3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการจัดทำโครงการ

เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลเป็นแบบสอบถามมี 5 ตอน คือ

ตอนที่ 1 ปัจจัยด้านบุคคลเป็นคำถามเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check list) จำนวน 3 ข้อ ได้แก่ อายุ เพศ ระดับการศึกษา

ตอนที่ 2 พฤติกรรมในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถาม เป็นคำถามเกี่ยวกับความถี่ของพฤติกรรมในการทำงาน ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบประมาณค่า (Rating Scale) 5 ระดับ จำนวน 20 ข้อ เป็นคำถามเชิงบวกจำนวน 10 ข้อ (ข้อที่ 1, 2, 3, 4, 10, 11, 12, 14, 15, 20) และเป็นคำถามเชิงลบจำนวน 10 ข้อ (ข้อที่ 5, 6, 7, 8, 9, 13, 16, 17, 18, 19)

โดยกำหนดเกณฑ์ในการให้คะแนนในข้อความเชิงบวกเป็นดังนี้

ประจำ = 5 คะแนน

บ่อยครั้ง = 4 คะแนน

บางครั้ง = 3 คะแนน

นาน ๆ ครั้ง = 2 คะแนน

ไม่เคย = 1 คะแนน

สำหรับข้อความในเชิงลบจะให้คะแนนในทิศทางตรงกันข้ามกับข้อความเชิงบวกดังนี้

ไม่เคย = 5 คะแนน

นาน ๆ ครั้ง = 4 คะแนน

บางครั้ง = 3 คะแนน

บ่อยครั้ง = 2 คะแนน

ประจำ = 1 คะแนน

เกณฑ์ในการแปลผลคะแนนของแบบสอบถามพฤติกรรมในการทำงาน

1.00 – 1.49 หมายถึง น้อยที่สุด

1.50 – 2.49 หมายถึง น้อย

2.50 – 3.49 หมายถึง ปานกลาง

3.50 – 4.49 หมายถึง ดี

4.50 – 5.00 หมายถึง ดีมาก

ตอนที่ 3 ปัจจัยด้านเครื่องจักร โดยให้ผู้ตอบแบบสอบถามตอบคำถามในแบบสอบถาม ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check list) จำนวน 4 ข้อ ได้แก่ อายุงานของเครื่องจักร เครื่องจักรหยุดทำงาน (Breakdown) การชำรุดบกพร่อง และการคุ้มครองเครื่องจักรป้องกันอันตราย

ตอนที่ 4 ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยให้ผู้ตอบแบบสอบถามตอบคำถามในแบบสอบถาม ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check list) จำนวน 5 ข้อ ได้แก่ แสงสว่าง เสียง ความร้อน ฝุ่น และสารเคมี

ตอนที่ 5 ข้อเสนอแนะทั่วไปเกี่ยวกับปัจจัยที่มีผลต่อพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการฝ่ายซ่อมบำรุงของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด พนาพงศ์ เอ็นจิเนียริง ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบปลายเปิด (Opened) ให้เขียนตอบแสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

3.3 การเก็บรวบรวมข้อมูล

ผู้วิจัยได้ดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลโดยได้ดำเนินการเป็น 3 ขั้นตอนดังนี้

3.3.1 ผู้วิจัยได้ทำการติดต่อฝ่ายบุคคลของสถานประกอบการเพื่อขอเข้าพบ ชี้แจงถึงวัตถุประสงค์ของการวิจัยครั้งนี้

3.3.2 ผู้วิจัยได้ดำเนินการแจกแบบสอบถามที่ได้ตามวันและเวลาที่กำหนดร่วมกับฝ่ายบุคคล

3.3.3 นำแบบสอบถามที่ได้มาทำการตรวจสอบความถูกต้องสมบูรณ์ของแบบสอบถามและนำไปวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์ต่อไป

3.4 สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

3.4.1 การคำนวณหาข้อมูลสถานภาพส่วนบุคคลของผู้ตอบแบบสอบถามจากแบบสอบถาม ตอนที่ 1 ที่มีลักษณะเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check-List) ใช้วิธีการหาค่าความถี่ (Frequency) แล้วสรุปออกมาเป็นค่าร้อยละ (Percentage)

3.4.2 การคำนวณหาข้อมูลเกี่ยวกับพฤติกรรมในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถาม จากแบบสอบถามตอนที่ 2 ที่มีลักษณะเป็นแบบมาตราส่วนประมาณค่า (Rating Scale) ใช้วิธีการหาค่าเฉลี่ย (Mean: \bar{X}) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation: S.D.)

3.4.3 การคำนวณหาข้อมูลปัจจัยด้านเครื่องจักรของผู้ตอบแบบสอบถามจากแบบสอบถาม ตอนที่ 3 ที่มีลักษณะเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check-List) ใช้วิธีการหาค่าความถี่ (Frequency) แล้วสรุปออกมาเป็นค่าร้อยละ (Percentage)

3.4.4 การคำนวณหาข้อมูลปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถามจากแบบสอบถามตอนที่ 4 ที่มีลักษณะเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check-List) ใช้วิธีการหาค่าความถี่ (Frequency) แล้วสรุปออกมาเป็นค่าร้อยละ (Percentage)

3.4.5 การคำนวณหาข้อมูลเกี่ยวกับข้อเสนอแนะทั่วไปเกี่ยวกับปัจจัยที่มีผลต่อพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการฝ่ายซ่อมบำรุง จากแบบสอบถามตอนที่ 5 ที่มีลักษณะเป็นแบบปลายเปิด (Open - Ended) ใช้วิธีการวิเคราะห์เนื้อหา (Content Analysis) แล้วสรุปออกมาเป็นค่าความถี่ (Frequency) โดยเรียงลำดับจากมากไปน้อย

บทที่ 4

ผลการดำเนินงาน

การวิเคราะห์ข้อมูล

จากผลการศึกษาเรื่อง “การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน” ผู้ศึกษาได้แบ่งผลการศึกษาออกเป็น 5 ตอน ดังนี้

ตอน 1 ปัจจัยด้านบุคคลเป็นข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check list)

ตอนที่ 2 พฤติกรรมในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถามเป็นแบบประมาณค่า (Rating Scale)

ตอนที่ 3 ปัจจัยด้านเครื่องจักรเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check list)

ตอนที่ 4 ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นแบบตรวจสอบรายการ (Check list)

ตอนที่ 5 ข้อเสนอแนะเป็นแบบปลายเปิด (Opened)

ตอนที่ 1 ข้อมูลเกี่ยวกับสถานภาพทั่วไปของผู้ตอบ

ตารางที่ 4-1 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตาม “อายุ”

อายุ	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. 20 – 30 ปี	17	34.00	2
2. 31 – 40 ปี	23	46.00	1
3. มากกว่า 40 ปี	10	20.00	3
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-1 พบว่าอายุของผู้ตอบแบบสอบถามมีจำนวนมากที่สุด คือ 31-40 ปี มีจำนวน 23 คน คิดเป็นร้อยละ 46.00 รองลงมาคือ อายุ 20-30 ปี มีจำนวน 17 คน คิดเป็นร้อยละ 34.00 และอายุมากกว่า 40 ปี มีจำนวน 10 คน คิดเป็นร้อยละ 20.00

ตารางที่ 4-2 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตาม “เพศ”

เพศ	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. ชาย	42	84.00	1
2. หญิง	8	16.00	2
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-2 พบว่าจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศชายมากกว่าเพศหญิง โดยเพศชายมีจำนวน 42 คน คิดเป็นร้อยละ 84.00 และเป็นเพศหญิงน้อยที่สุดมีจำนวน 8 คน คิดเป็นร้อยละ 16.00

ตารางที่ 4-3 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตาม “ระดับการศึกษา”

ระดับการศึกษา	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. ต่ำกว่ามัธยมศึกษาปีที่ 6	7	14.00	4
2. มัธยมศึกษาปีที่ 6 / ปวช.	17	34.00	1
3. ปวส. / อนุปริญญา	14	28.00	2
4. ปริญญาตรี	12	24.00	3
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-3 พบว่าจำนวนระดับการศึกษาของผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุด คือ มัธยมศึกษา
ชั้นปีที่ 6 / ปวช. จำนวน 17 คน คิดเป็นร้อยละ 34.00 รองลงมา คือ ปวส./อนุปริญญา จำนวน 14 คน
คิดเป็นร้อยละ 28.00 และน้อยที่สุด คือ ปริญญาตรี จำนวน 12 คน คิดเป็นร้อยละ 24.00

ตอนที่ 2 พฤติกรรมในการทำงานของพนักงาน ระดับปฏิบัติการฝ่ายซ่อมบำรุง ห้างหุ้นส่วน พนา
พงศ์ เอ็นจิเนียริง

ตารางที่ 4-4 พฤติกรรมในการทำงาน

ข้อ	พฤติกรรมในการทำงาน	5	4	3	2	1	\bar{x}	S.D.	ระดับ พฤติกรรม	ลำดับ
1.	ทำนปฏิบัติตามขั้นตอน การปฏิบัติงาน	24	11	7	6	2	3.98	1.22	ดี	9
2.	ทำนปฏิบัติตามข้อห้าม เตือนต่าง ๆ ในการทำงาน อย่างเคร่งครัด	29	9	7	3	2	4.20	1.14	ดี	5
3.	ทำนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ความปลอดภัยขณะ ปฏิบัติงาน	20	12	7	10	1	3.80	1.22	ดี	15
4.	ทำนแต่งกายรัดกุมและ เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน	22	11	8	7	2	3.88	1.23	ดี	13
5.	ทำนไม่สูบบุหรี่ในขณะที่ ปฏิบัติงาน	21	11	8	6	4	3.78	1.32	ดี	16

ข้อ	พฤติกรรมในการทำงาน	5	4	3	2	1	\bar{x}	S.D.	ระดับ พฤติกรรม	ลำดับ
6.	ท่านไม่ดื่มสุรา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ ก่อนการปฏิบัติงานหรือ ช่วงพัก	26	9	5	8	2	3.98	1.28	ดี	10
7.	ท่านไม่รับประทานยาแก้ แพ้ แก้หวัดก่อนเข้า ปฏิบัติงานหรือในขณะที่ ปฏิบัติงาน	24	12	5	6	3	3.96	1.27	ดี	8
8.	ท่านไม่หยอกล้อเล่นกับ เพื่อนร่วมงานในขณะที่ ปฏิบัติงาน	30	8	7	3	2	4.22	1.14	ดี	3
9.	ท่านไม่ทำงานที่ไม่ได้รับ มอบหมายจากหัวหน้างาน	23	15	8	3	1	4.20	1.02	ดี	6
10.	ท่านใช้เครื่องมือทำงาน ถูกต้องตรงตามประเภท ของงาน	23	19	5	2	1	4.22	0.93	ดี	4
11.	ท่านใช้เครื่องมือช่วยใน กรณีที่ต้องยกของหนักเกิน กำลัง	21	9	8	6	6	3.66	1.44	ดี	18
12.	ท่านพักผ่อนเพียงพอก่อน การเข้าปฏิบัติงานในแต่ละ วัน	32	10	3	4	1	4.36	1.04	ดี	1
13.	ขณะปฏิบัติงานท่านไม่ คิดถึงเรื่องอื่น ๆ	30	10	7	2	1	4.32	0.99	ดี	2
14.	ท่านตรวจสอบสภาพความ พร้อมของเครื่องจักรก่อน ปฏิบัติงาน	16	21	6	7	0	3.92	1.00	ดี	11

ข้อ	พฤติกรรมในการทำงาน	5	4	3	2	1	\bar{x}	S.D.	ระดับ พฤติกรรม	ลำดับ
15.	ท่านแจ้งให้หัวหน้างาน ทราบทันทีเมื่อพบ เครื่องจักรชำรุด เสียหาย	20	13	6	5	6	3.72	1.40	ดี	17
16.	ท่านไม่ปรับแต่งเครื่องจักร หรือทำความสะอาด ในขณะที่เครื่องจักรกำลัง ทำงาน	12	23	5	4	6	3.62	1.27	ดี	19
17.	ท่านพบสิ่งผิดปกติของ เครื่องมือเครื่องจักรไม่ แก้ไขด้วยตนเอง	21	11	11	7	0	3.92	1.10	ดี	12
18.	ท่านไม่แก้ไขและปรับตั้งค่า ของเครื่องจักรเองในกรณี ที่ไม่ได้งานที่ถูกต้อง	22	12	8	4	4	3.88	1.28	ดี	14
19.	ท่านไม่ลองผิดลองถูกด้วย ตนเองเมื่อไม่เข้าใจวิธีการ ปฏิบัติงาน	22	15	12	1	0	4.16	0.86	ดี	7
20.	ท่านปฏิบัติงานด้วยความ ระมัดระวัง	15	11	11	6	7	3.42	1.40	ปานกลาง	20
	รวมพฤติกรรมในการ ทำงาน						3.95	1.18	ดี	

จากตารางที่ 4-4 พบว่าค่าเฉลี่ยพฤติกรรมในการทำงานของพนักงานบริษัท ห้างหุ้นส่วน พนา พงศ์เอ็นจิเนียริ่ง มีพฤติกรรมโดยรวมอยู่ในระดับดี ($\bar{x} = 3.95$, S.D. = 1.18) ข้อที่มีคะแนนเฉลี่ยสูงสุด คือ ท่านพักผ่อนเพียงพอก่อนการเข้าปฏิบัติงานในแต่ละวัน ($\bar{x} = 4.36$, S.D. = 1.04) รองลงมา คือ ขณะปฏิบัติงานท่านไม่คิดถึงเรื่องอื่น ๆ ($\bar{x} = 4.32$, S.D. = 0.99) ท่านไม่หยอกล้อเล่นกับเพื่อนร่วมงาน ในขณะที่ปฏิบัติงาน ($\bar{x} = 4.22$, S.D. = 1.14) ท่านใช้เครื่องมือทำงานถูกต้องตรงตามประเภทของงาน ($\bar{x} = 4.22$, S.D. = 0.93) ท่านปฏิบัติตามข้อห้ามเตือนต่าง ๆ ในการทำงานอย่างเคร่งครัด ($\bar{x} = 4.20$, S.D. = 1.14) ท่านไม่ทำงานที่ไม่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน ($\bar{x} = 4.20$, S.D. = 1.02)

ท่านไม่ลองฝึกด้วยตนเองเมื่อไม่เข้าใจวิธีการปฏิบัติงาน ($\bar{X} = 4.16$, S.D. = 0.86) ท่านไม่รับประทานยาแก้แพ้ แก้หวัดก่อนเข้าปฏิบัติงานหรือในขณะที่ปฏิบัติงาน ($\bar{X} = 3.96$, S.D. = 1.27) ท่านปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน ($\bar{X} = 3.98$, S.D. = 1.12) ท่านไม่ดื่มสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนการปฏิบัติงานหรือช่วงพัก ($\bar{X} = 3.98$, S.D. = 1.28) ท่านตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องจักรก่อนปฏิบัติงาน ($\bar{X} = 3.92$, S.D. = 1.00) ท่านพบสิ่งผิดปกติของเครื่องมือเครื่องจักรไม่แก้ไขเอง ($\bar{X} = 3.92$, S.D. = 1.10) ท่านแต่งกายรัดกุมและเหมาะสมขณะปฏิบัติงาน ($\bar{X} = 3.88$, S.D. = 1.23) ท่านไม่แก้ไขและปรับตั้งค่าของเครื่องจักรเองในกรณีที่ไม่ได้งานที่ถูกต้อง ($\bar{X} = 3.88$, S.D. = 1.28) ท่านสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน ($\bar{X} = 3.80$, S.D. = 1.22) ท่านไม่สูบบุหรี่ในขณะที่ปฏิบัติงาน ($\bar{X} = 3.78$, S.D. = 1.32) ท่านแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันทีเมื่อพบเครื่องจักรชำรุดเสียหาย ($\bar{X} = 3.72$, S.D. = 1.40) ท่านใช้เครื่องมือช่วยในกรณีที่ต้องยกของหนักเกินกำลัง ($\bar{X} = 3.66$, S.D. = 1.44) ท่านไม่ปรับแต่งเครื่องจักรหรือทำความสะอาดในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน ($\bar{X} = 3.62$, S.D. = 1.27) และ ข้อที่มีคะแนนเฉลี่ยน้อยที่สุดคือ ท่านปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ($\bar{X} = 3.42$, S.D. = 1.40)

ตอนที่ 3 ข้อมูลเกี่ยวกับปัจจัยด้านเครื่องจักร

ตารางที่ 4-5 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “อายุงานของเครื่องจักร”

อายุงานของเครื่องจักร	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. น้อยกว่า 1 ปี	10	20.00	3
2. 1-3 ปี	14	28.00	2
3. มากกว่า 3 ปี	26	52.00	1
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-5 พบว่าอายุงานของเครื่องจักรที่ผู้ตอบแบบสอบถามใช้ในปัจจุบันมากที่สุด คือ มากกว่า 3 ปี จำนวน 26 คน คิดเป็นร้อยละ 52.00 รองลงมา คือ 1-3 ปี จำนวน 14 คน คิดเป็นร้อยละ 28.00 และน้อยที่สุด คือ น้อยกว่า 1 ปี จำนวน 10 คน คิดเป็นร้อยละ 20

ตารางที่ 4-6 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “เครื่องจักรหยุดการทำงาน”

เครื่องจักรหยุดการทำงาน	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. ไม่มีการหยุด	27	54.00	1
2. สัปดาห์ละ 1-3 ครั้ง	6	12.00	3
3. มากกว่าสัปดาห์ละ 3 ครั้ง	17	34.00	2
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-6 พบว่าเครื่องจักรที่ผู้ตอบแบบสอบถามใช้ในปัจจุบันมีการหยุดทำงานมากที่สุดคือ ไม่มีการหยุด จำนวน 27 คน คิดเป็นร้อยละ 54.00 รองลงมา คือ มากกว่าสัปดาห์ละ 3 ครั้ง จำนวน 17 คน คิดเป็นร้อยละ 34.00 และน้อยที่สุด คือ สัปดาห์ละ 1-3 ครั้ง จำนวน 6 คน คิดเป็นร้อยละ 12.00

ตารางที่ 4-7 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “เครื่องจักรชำรุด-บกพร่อง”

เครื่องจักรชำรุด - บกพร่อง	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. ไม่มีการชำรุด - บกพร่อง	32	64.00	1
2. สัปดาห์ละ 1-3 ครั้ง	11	22.00	2
3. มากกว่าสัปดาห์ละ 3 ครั้ง	7	14.00	3
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-7 พบว่าเครื่องจักรที่ผู้ตอบแบบสอบถามทำงานอยู่ในปัจจุบันมีการชำรุด-บกพร่องมากที่สุดคือ ไม่มีการชำรุด-บกพร่อง จำนวน 32 คน คิดเป็นร้อยละ 64.00 รองลงมา คือ สัปดาห์ละ 1-3 ครั้ง จำนวน 11 คน คิดเป็นร้อยละ 22.00 และน้อยที่สุด คือ มากกว่าสัปดาห์ละ 3 ครั้ง จำนวน 7 คน คิดเป็นร้อยละ 14.00

ตารางที่ 4-8 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านเครื่องจักรจำแนกตาม “เครื่องจักรมีการด
ครอบป้องกันอันตราย”

การ์ดครอบเครื่องจักร	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. มี	36	72.00	1
2. ไม่มี	14	28.00	2
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-8 พบว่าเครื่องจักรที่ผู้ตอบแบบสอบถามทำงานอยู่ในปัจจุบันมีการดครอบป้องกัน
อันตรายมากที่สุด คือ มีการดครอบ จำนวน 36 คน คิดเป็นร้อยละ 72.00 และน้อยที่สุด คือ ไม่มีการ์ด
ครอบ จำนวน 14 คน คิดเป็นร้อยละ 28.00

ตอนที่ 4 ข้อมูลเกี่ยวกับปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 4-9 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม
“แสงสว่าง”

แสงสว่าง	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. มากเกินไป	3	06.00	3
2. พอดี	38	76.00	1
3. น้อยเกินไป	9	18.00	2
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-9 พบว่าแสงสว่างในที่ทำงานที่ผู้ตอบแบบสอบถามตอบมากที่สุด คือ พอดี จำนวน
38 คน คิดเป็นร้อยละ 76.00 รองลงมา คือ น้อยไป จำนวน 9 คน คิดเป็นร้อยละ 18.00 และน้อยที่สุด
คือ มากเกินไป จำนวน 3 คน คิดเป็นร้อยละ 06.00

ตารางที่ 4-10 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “เสียง”

เสียง	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. ดังเกินไป	17	34.00	2
2. ปกติ	33	66.00	1
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-10 พบว่าเสียงในที่ทำงานที่ผู้ตอบแบบสอบถามตอบมากที่สุด คือ ปกติ จำนวน 33 คน คิดเป็นร้อยละ 66.00 และน้อยที่สุด คือ ดังเกินไป จำนวน 17 คน คิดเป็นร้อยละ 34.00

ตารางที่ 4-11 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “อุณหภูมิ”

อุณหภูมิ	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. ร้อนมาก	34	68.00	1
2. ปกติ	16	32.00	2
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-11 พบว่าอุณหภูมิในที่ทำงานที่ผู้ตอบแบบสอบถามตอบมากที่สุด คือ ร้อนมาก จำนวน 34 คน คิดเป็นร้อยละ 68.00 และน้อยที่สุด คือ ปกติ จำนวน 16 คน คิดเป็นร้อยละ 32.00

ตารางที่ 4-12 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “ฝุ่น”

ฝุ่น	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. มี	36	72.00	1
2. ไม่มี	14	28.00	2
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-12 พบว่าฝุ่นในที่ทำงานที่ผู้ตอบแบบสอบถามตอบมากที่สุด คือ มีฝุ่น จำนวน 36 คน คิดเป็นร้อยละ 72.00 และน้อยที่สุดคือ ไม่มีฝุ่น จำนวน 14 คน คิดเป็นร้อยละ 28.00

ตารางที่ 4-13 แสดงจำนวนและค่าร้อยละของปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานจำแนกตาม “สารเคมี”

สารเคมี	จำนวน	ร้อยละ	ลำดับ
1. มี	13	26.00	2
2. ไม่มี	37	74.00	1
รวม	50	100	

จากตารางที่ 4-13 พบว่าสารเคมีในที่ทำงานที่ผู้ตอบแบบสอบถามตอบมากที่สุด คือ ไม่มีสารเคมี จำนวน 37 คน คิดเป็นร้อยละ 74.00 และน้อยที่สุด คือ มีสารเคมี จำนวน 13 คน คิดเป็นร้อยละ 26.00

ตอนที่ 5 ข้อเสนอแนะอื่น ๆ

สำหรับข้อเสนอแนะที่ผู้ตอบแบบสอบถามให้ความคิดเห็นมีดังนี้

1. ต้องการให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้มากขึ้น และสร้างจิตสำนึกให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน
2. ต้องการให้บริษัทเล็งเห็นถึงความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานให้มากกว่าที่เป็นอยู่ โดยจัดอุปกรณ์ Safety ให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ
3. ต้องการให้ทุกคนปฏิบัติตามกฎระเบียบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ Safety ในการทำงานอย่างเคร่งครัด ไม่ใช่เฉพาะแต่พนักงานระดับปฏิบัติการเท่านั้น
4. ต้องการให้เพิ่มแสงสว่างบริเวณจุดตรวจสอบชิ้นงานหน้าเครื่อง
5. ต้องการให้มีการเพิ่มพัดลมให้มากขึ้น เพราะอุณหภูมิในที่ทำงานร้อนมาก

บทที่ 5

สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

การวิจัยครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงทฤษฎีเรื่อง “การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน” ผู้วิจัยได้ศึกษาแนวคิด ทฤษฎี เอกสารต่าง ๆ และผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาโดยมีผลสรุปดังนี้

5.1 สรุปผล

5.2 อภิปรายผล

5.3 ข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการวิจัย

การนำเสนอสรุปการวิจัย ผู้วิจัยขอแนะนำเสนอเป็นภาพรวม และข้อสรุปผลการวิจัยที่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของการวิจัยที่ตั้งไว้ ดังนี้

- 1) เพื่อศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน
- 2) เพื่อศึกษาระบบการป้องกันอันตรายจากรถเครน
- 3) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพความปลอดภัยในโรงงาน

จากการจัดทำโครงการได้เห็นความสำคัญของความปลอดภัยของตัวบุคคล โดยจัดทำแบบสอบถามพฤติกรรมการทำงานของพนักงาน เพื่อใช้ศึกษาในการเพิ่มประสิทธิภาพความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ผลการศึกษาประสิทธิภาพการเพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงาน ผู้จัดทำได้ศึกษาพฤติกรรมการทำงานของพนักงาน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพความปลอดภัย โดยเก็บข้อมูลจากแบบสอบถามพฤติกรรมการทำงานของพนักงาน จากนั้นใช้เทคนิคการวิเคราะห์ด้วยค่าเฉลี่ยของประชากร (\bar{X}) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของประชากร (S.D.) เพื่อหาแนวทางในการปรับปรุง

จากผลการวิเคราะห์ให้ดำเนินการปรับปรุงในส่วนของพนักงาน ระดับปฏิบัติการฝ่ายซ่อมบำรุง ซึ่งได้แก่ ความไม่ระมัดระวังในการปฏิบัติงาน ไม่มีอุปกรณ์ safety ในการปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม และการที่ผู้บริหารไม่ค่อยให้ความสนใจกับความปลอดภัยของพนักงาน หลังจากได้ผลสรุปจากการศึกษาทั้งหมดผู้วิจัย ได้จัดทำเอกสารส่งให้กับทางคณะผู้บริหาร เพื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น โดยการจัดทำคู่มือการทำงานในการปฏิบัติงานใหม่ และเสนอให้มีการจัดฝึกอบรมให้กับพนักงาน โดยส่งเสริมให้มีการอบรมอย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่การอบรมให้กับพนักงานใหม่ พนักงานเก่าแต่มีการย้ายงานใหม่ มีการนำเครื่องจักรใหม่เข้าสู่สายการผลิต อบรมประจำปีเพื่อทบทวน ซึ่งในการอบรมแต่ละครั้ง นอกจากการให้พนักงานได้รู้จักวิธีการทำงานที่ถูกต้องและกฎข้อบังคับต่าง ๆ ของโรงงานแล้ว ต้องมีการ

นำเสนอเพื่อให้พนักงาน ทราบถึงความเสียหายที่เกิดขึ้นจากอุบัติเหตุและชี้ให้เห็นว่าอุบัติเหตุไม่ใช่เรื่องของเคราะห์กรรม สามารถป้องกันได้ โดยเน้นให้เห็นว่าพนักงานทุกคนสามารถป้องกันอุบัติเหตุของตนและผู้อื่นได้

5.2 อภิปรายผลการวิจัย

ประเด็นที่สำคัญที่พบได้จากผลการวิจัยในเรื่องนี้ ผู้วิจัยจะได้นำมาอภิปราย เพื่อสรุปเป็นข้อยุติให้ทราบถึงข้อเท็จจริง โดยมีการนำเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องมาอ้างอิงได้ดังนี้

5.2.1 จากผลการวิจัย พบว่าพนักงานในแต่ละพื้นที่ มีพื้นฐานความรู้เรื่องการป้องกันอันตรายที่คล้ายกัน มีการปฏิบัติที่เหมือนกันเรื่องความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตราย พนักงานส่วนใหญ่มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานปานกลาง โดยเฉพาะการทำความสะอาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนตัว เป็นสิ่งที่ต้องทำเป็นประจำและยังมีพนักงานบางส่วนมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานที่ผิดที่อาจเป็นอันตรายต่อการประสบอุบัติเหตุในการทำงาน ทักษะคิดเกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงาน พนักงานส่วนใหญ่มีทักษะคิดเกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานดีมาก โดยการตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรอยู่เสมอ ทำให้สามารถลดอุบัติเหตุในการทำงานลงได้ พนักงานส่วนใหญ่ให้ความสำคัญกับการทำงานอย่างถูกต้องทำให้ช่วยป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานของพนักงานได้ การปฏิบัติตนเพื่อป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุในการทำงาน พนักงานส่วนใหญ่มีการปฏิบัติ ตนในการป้องกันอุบัติเหตุดีมาก โดยการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรก่อนลงมือทำงาน และปฏิบัติตามคำแนะนำของหัวหน้าในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด แสดงให้เห็นว่าพนักงานมีพฤติกรรมในการป้องกันอุบัติเหตุที่ถูกต้อง

5.3 ข้อเสนอแนะ

5.3.1 ต้องการให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้มากขึ้น และสร้างจิตสำนึกให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน

5.3.2 ต้องการให้บริษัทเล็งเห็นถึงความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานให้มากกว่าที่เป็นอยู่ โดยจัดอุปกรณ์ Safety ให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ

5.3.3 ต้องการให้ทุกคนปฏิบัติตามกฎระเบียบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ Safety ในการทำงานอย่างเคร่งครัด ไม่ใช่เฉพาะแต่พนักงานระดับปฏิบัติการเท่านั้น

5.3.4 ต้องการให้เพิ่มแสงสว่างบริเวณจุดตรวจสอบชิ้นงานหน้าเครื่อง

5.3.5 ต้องการให้มีการเพิ่มพัดลมให้มากขึ้น เพราะอุณหภูมิในที่ทำงานร้อนมาก

บรรณานุกรม

- กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน. (2554). คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน. กองความปลอดภัย
แรงงานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน. [ออนไลน์]. [สืบค้นวันที่ 12 กันยายน 2564].
สืบค้นจาก : <https://www.safetyin thai.com/17235859/2563>
- ธรรมรักษ์ ศรีมารุตและคณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม. (2555). พฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติ
งานของพนักงาน ระดับปฏิบัติการฝ่ายผลิต.
มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา. [ออนไลน์]. [สืบค้นวันที่ 8 กันยายน 2564]. สืบค้นจาก :
<http://www.ssruir.ssru.ac.th/bitstream/ssruir/778/1/197-55.pdf>
- รัตนารณ์ เพ็ชรประพันธ์. (2550). ปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการ
ปฏิบัติ งานของพนักงานฝ่ายโรงงาน. กรณีศึกษา : บริษัท ยูนิซัน จำกัด. หลักสูตรอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย, สำนักวิชาสหเวชศาสตร์และสาธารณสุขศาสตร์. มหาวิทยาลัยวลัยลักษณ์.
[ออนไลน์]. [สืบค้นวันที่ 12 กันยายน 2564]. สืบค้นจาก :
http://dspace.bu.ac.th/bitstream/1983/1/warunthorn_song.pdf
- นินนาท อ่อนหวาน. (2548). ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดอุบัติเหตุในการทำงานของผู้ใช้แรงงานก่อสร้าง.
วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี. [ออนไลน์]. [สืบค้น
วันที่ 22 กันยายน 2564]. สืบค้นจาก : <https://www.safesiri.com/industrial-hygiene>
- เบญจมาศ อ้นหนองปลง. (2558). ปัจจัยที่ส่งผลต่อการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานขับรถยกในคลังสินค้า.
กรณีศึกษาบริษัท โลจิสติกส์แห่งหนึ่งในนิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา.
มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ [ออนไลน์]. [สืบค้นวันที่ 12 กันยายน 2564].
สืบค้นจาก : <http://ethesisarchive.library.tu.ac.th/thesis/2015/.pdfj>
- ธนต์ตา กรพิทักษ์. (2544). ปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
ปื้มโลหะ จังหวัดสมุทรสาคร. วิทยานิพนธ์ครุศาสตร์มหาบัณฑิต, สาขา เทคโนโลยี
อุตสาหกรรมก่อสร้าง. มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร. [ออนไลน์]. [สืบค้นวันที่ 27 กันยายน
2564]. สืบค้นจาก : <https://www.yonginter.com>

ภาคผนวก ก

แนวคิดเกี่ยวกับสภาพความปลอดภัย



ภาพที่ ก-1 ภาพการอบรมผู้ช่วยชีวิตทำงานในที่อับอากาศ
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-2 ภาพการอบรมคนที่ทำงานในที่อับอากาศ
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัดโครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-3 การอบรมหลักสูตรการใช้รถ x lift และ Boom lift
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัดโครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-4 อบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัดโครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-5 ภาพการอบรมความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-6 ภาพการอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-7 บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จัดอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-8 บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จัดอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-9 ภาพการอบรมหลักสูตรการใช้รถ x lift และ Boom lift
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-10 ภาพการอบรมหลักสูตรการใช้รถ x lift และ Boom lift
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-11 ภาพการอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-12 ภาพการอบรม KYT บริษัทที่มีการจัดการอบรม Kiken Yochi Training
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-13 อบรมความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-14 อบรมการใช้รถ X-lift และ Boom lift

ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย



ภาพที่ ก-15 บริษัท ฯ รับการตรวจสอบคุณภาพและความปลอดภัย
ที่มา : บริษัท ยูทิลิตี้ พลัส จำกัด โครงการส่งเสริมการจัดทำระบบมาตรฐานความปลอดภัย

ภาคผนวก ข

แบบประเมินประสิทธิภาพและแบบสอบถามวัดความพึงพอใจ

แบบสอบถาม

เรื่องการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถคนกำลังทำงาน

กรณีศึกษา : ห้างหุ้นส่วน พนาพงศ์ เอ็นจิเนียริง

คำชี้แจง

1. วัตถุประสงค์ของการศึกษาครั้งนี้ผลที่ได้จะเป็นแนวทางในการป้องกันและแก้ไขการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานทุกคน

2. ข้อมูลที่ท่านตอบในแบบสอบถาม จะถือเป็นความลับและใช้เพื่อการศึกษาเท่านั้นผลการศึกษาจะไม่มีมีการกล่าวหาตถึงถึงตัวท่านหรือทางบริษัท และจะไม่มีผลกระทบต่อการทำงานหรือเป็นหลักฐานผูกมัดตัวท่าน

3. แบบสอบถามแบ่งเป็น 5 ตอน คือ

ตอนที่ 1 เป็นคำถามเกี่ยวกับปัจจัยด้านบุคคล

ตอนที่ 2 เป็นคำถามเกี่ยวกับปัจจัยด้านพฤติกรรมในการทำงาน

ตอนที่ 3 เป็นคำถามเกี่ยวกับปัจจัยด้านเครื่องจักร

ตอนที่ 4 เป็นคำถามเกี่ยวกับปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตอนที่ 5 เป็นคำถามเกี่ยวกับข้อเสนอแนะเกี่ยวกับปัจจัยที่มีผลต่อพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

4. โปรดตอบคำถามให้ครบทุกส่วนและทุกข้อ

5. ผู้วิจัยขอขอบคุณทุกท่านที่กรุณาใช้เวลาในการตอบแบบสอบถามนี้

ตอนที่ 1 เป็นคำถามเกี่ยวกับปัจจัยด้านบุคคล

คำชี้แจง : ให้ท่านทำเครื่องหมาย (✓) หน้าข้อความในช่องว่างให้ตรงกับความเป็นจริง

1. ปัจจุบันท่านมีอายุ

- () 20 – 30 ปี
- () 31 – 40 ปี
- () มากกว่า 40 ปี

2. เพศ

- () ชาย
- () หญิง

3. ระดับการศึกษาสูงสุด

- () ต่ำกว่ามัธยมศึกษาชั้นปีที่ 6
- () มัธยมศึกษาชั้นปีที่ 6 หรือ ปวช.
- () ปวส. / อนุปริญญา
- () ปริญญาตรี

ตอนที่ 2 คำถามเกี่ยวกับพฤติกรรมในการทำงาน

คำชี้แจง : ท่านมีพฤติกรรมในการทำงานอย่างไรให้ท่านเลือกตอบเพียง 1 ช่อง โดยการทำเครื่องหมาย

✓ ในช่องที่ตรงกับพฤติกรรมของท่านมากที่สุด

ประจำ หมายถึง ท่านปฏิบัติอย่างนี้ทุกครั้ง

บ่อยครั้ง หมายถึง ท่านปฏิบัติอย่างนี้เป็นส่วนใหญ่

บางครั้ง หมายถึง ท่านปฏิบัติอย่างนี้เป็นบางครั้ง

นาน ๆ ครั้ง หมายถึง น้อยครั้งที่ท่านปฏิบัติอย่างนี้

ไม่เคย หมายถึง ท่านไม่เคยปฏิบัติอย่างนี้เลย

ข้อ	ข้อความ	ความถี่ในการปฏิบัติงาน				
		ประจำ	บ่อยครั้ง	บางครั้ง	นาน ๆ ครั้ง	ไม่เคย
1.	ท่านปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน					
2.	ท่านปฏิบัติตามข้อห้ามเตือนต่าง ๆ ในการทำงานอย่างเคร่งครัด					
3.	ท่านสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน					
4.	ท่านแต่งกายรัดกุมและเหมาะสมขณะปฏิบัติงาน					
5.	ท่านปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน					
6.	ท่านไม่ดื่มสุรา หรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนการปฏิบัติงานหรือช่วงพัก					
7.	ท่านไม่รับประทานยาแก้แพ้ แก้หวัดก่อนเข้าปฏิบัติงานหรือในขณะปฏิบัติงาน					
8.	ท่านไม่หยอกล้อเล่นกับเพื่อนร่วมงานในขณะปฏิบัติงาน					
9.	ท่านไม่ทำงานที่ไม่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน					

ข้อ	ข้อความ	ความถี่ในการปฏิบัติงาน				
		ประจำ	บ่อยครั้ง	บางครั้ง	นาน ๆ ครั้ง	ไม่เคย
10.	ท่านใช้เครื่องมือทำงานถูกต้องตรงตามประเภทของงาน					
11.	ท่านใช้เครื่องมือช่วยในกรณีที่ต้องยกของหนักเกินกำลัง					
12.	ท่านพักผ่อนเพียงพอก่อนการเข้าปฏิบัติงานในแต่ละวัน					
13.	ขณะปฏิบัติงานท่านมักคิดถึงเรื่องอื่น ๆ					
14.	ท่านตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน					
15.	ท่านแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันทีเมื่อพบเครื่องจักรชำรุดเสียหาย					
16.	ท่านปรับแต่งเครื่องจักรหรือทำความสะอาดในขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน					
17.	ท่านพบสิ่งผิดปกติของเครื่องมือเครื่องจักรมักแก้ไขเอง					
18.	ท่านแก้ไขและปรับตั้งค่าของเครื่องจักรเอง ในกรณีที่ไม่ได้งานที่ถูกต้อง					
19.	ท่านมักลองผิดลองถูกด้วยตนเองเมื่อไม่เข้าใจวิธีการปฏิบัติงาน					
20.	ท่านปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง					

ตอนที่ 3 ข้อมูลปัจจัยด้านเครื่องจักร

คำชี้แจง : ให้ท่านทำเครื่องหมาย (✓) หน้าข้อความในช่องว่างให้ตรงกับความเป็นจริง

1. อายุงานของเครื่องจักรที่ท่านใช้งานอยู่

() น้อยกว่า 1 ปี

() 1 – 3 ปี

() มากกว่า 3 ปี

2. เครื่องจักรที่ท่านทำงานอยู่หยุดการทำงาน (Breakdown)

() ไม่มีการหยุด

() สัปดาห์ละ 1 – 3 ครั้ง

() มากกว่าสัปดาห์ละ 3 ครั้ง

3. เครื่องจักรที่ท่านทำงานอยู่ชำรุดบกพร่อง (รวมถึงเครื่องตาย , แก้ปัญหาต่าง ๆ)

() ไม่มีการชำรุด - บกพร่อง

() วันละ 1 – 3 ครั้ง

() มากกว่าวันละ 3 ครั้ง

4. เครื่องจักรที่ท่านทำงานอยู่มีการตัด (ครอบ) ป้องกันอันตรายหรือไม่

() มี

() ไม่มี

ตอนที่ 4 ข้อมูลปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำชี้แจง : ให้ท่านทำเครื่องหมาย (✓) หน้าข้อความในช่องว่างที่ตรงกับความเป็นจริง

1. แสงสว่างในที่ทำงานของท่าน

() มากไป

() พอดี

() น้อยไป

2. เสียงของเครื่องจักรในที่ทำงานของท่าน

() ดังเกินไป

() ปกติ

3. อุณหภูมิในที่ทำงานของท่าน

() ร้อนมาก

() ปกติ

4. ฝุ่นในบริเวณที่ทำงาน

() มี

() ไม่มี

5. สารเคมีในบริเวณที่ทำงาน

() มี

() ไม่มี

ตอนที่ 5 ข้อเสนอแนะอื่นๆ

คำชี้แจง : กรุณากรอกข้อความแสดงความคิดเห็นของท่านลงในช่องว่าง

ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับปัจจัยที่มีผลต่อพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับฝ่ายผลิต
ที่ท่านคิดว่าควรปรับปรุงแก้ไขให้ดีขึ้น

.....

.....

.....

.....

ประวัติผู้ทำโครงการ



- ชื่อ-นามสกุล : นายศุภกร ราชสมบูรณ์
- ชื่อโครงการ : การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน
- สาขาวิชา : การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
- ปีการศึกษา : 2564
- ประวัติ
- วัน/เดือน/ปีเกิด : วันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2544
- สถานที่เกิด : จังหวัดตราด
- ที่อยู่ปัจจุบัน : 13/117 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21130
- ประวัติการศึกษา : ปีการศึกษา 2560 มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา
: ปีการศึกษา 2563 ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) วิทยาลัยสารพัดช่างระยอง
- ปัจจุบัน : ศึกษาอยู่ชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ

ประวัติผู้ทำโครงการ



- ชื่อ-นามสกุล : นายสุทีวัส จำปาเงิน
- ชื่อโครงการ : การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน
- สาขาวิชา : การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
- ปีการศึกษา : 2564
- ประวัติ
- วัน/เดือน/ปีเกิด : วันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2544
- สถานที่เกิด : จังหวัดระยอง
- ที่อยู่ปัจจุบัน : 47/45 หมู่ที่ 1 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
- ประวัติการศึกษา : ปีการศึกษา 2560 มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา
: ปีการศึกษา 2563 ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) วิทยาลัยสารพัดช่างระยอง
- ปัจจุบัน : ศึกษาอยู่ชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ

ประวัติผู้ทำโครงการ



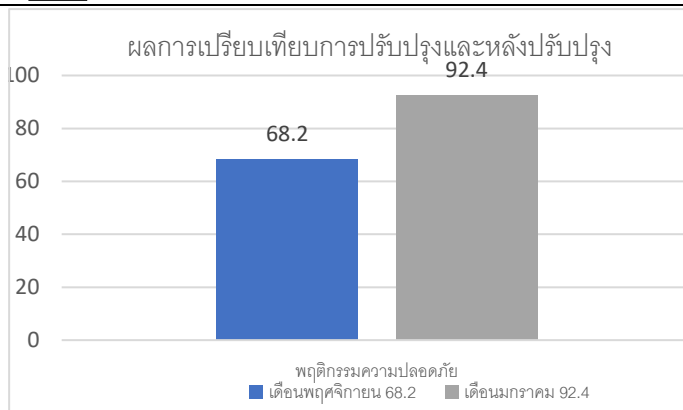
- ชื่อ-นามสกุล : นายอริวา ชื่นทิม
- ชื่อโครงการ : การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน
- สาขาวิชา : การจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน
- ปีการศึกษา : 2564
- ประวัติ
- วัน/เดือน/ปีเกิด : วันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2544
- สถานที่เกิด : จังหวัดบุรีรัมย์
- ที่อยู่ปัจจุบัน : 202/82 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
- ประวัติการศึกษา : ปีการศึกษา 2560 มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา
: ปีการศึกษา 2563 ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) วิทยาลัยสารพัดช่างระยอง
- ปัจจุบัน : ศึกษาอยู่ชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ



แบบคุณลักษณะผลงานโครงการวิทยาลัยเทคนิคสตัทท์
ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2564



โครงการ ระดับ ปวช. ปวส. แผนกวิชาการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชน



ชื่อโครงการ: การเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน งบประมาณ: - บาท

ชื่อผู้จัดทำ

1. นายศุภกร ราชสมบุรณ์	รหัส : 63302140072	ชั้น/กลุ่ม: ปวส. 2/4
2. นายสุทิวส์ จำปาเงินนาย	รหัส : 63302140076	ชั้น/กลุ่ม: ปวส. 2/4
3. นายอธิวา ชื่นทิม	รหัส : 63302140082	ชั้น/กลุ่ม: ปวส. 2/4

ชื่อครูที่ปรึกษา

1. นางสาวสุภาวดี กัญญาภู	เบอร์โทรศัพท์ 092-2949561
2. นางสาวละมุล นากร	เบอร์โทรศัพท์ 093-8721541
3. นางสาววิจนา เจริญสวัสดิ์	เบอร์โทรศัพท์ 097-2398962

บทคัดย่อ

โครงการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลังทำงาน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการเพิ่มความปลอดภัยให้พนักงานขณะรถเครนกำลัง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพความปลอดภัยในโรงงานและนำข้อมูลที่ศึกษามาประยุกต์ใช้ในการศึกษาและประกอบอาชีพ การดำเนินการปรับปรุงในส่วนของการทำงานด้านความปลอดภัย ได้แก่ การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ทุกคนปฏิบัติตามกฎระเบียบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ Safety อย่างเคร่งครัด หลังการปรับปรุงพบว่าประสิทธิภาพความปลอดภัยในโรงงานดีขึ้นมารวมถึงการจัดให้มีการอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานอย่างต่อเนื่องทุก ๆ 3 เดือน และทุกปี

ประโยชน์และคุณลักษณะ

เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับผู้ประกอบการธุรกิจด้านอุตสาหกรรม ได้นำข้อมูลไปใช้ในการปรับปรุงประสิทธิภาพในการทำงาน เพื่อเป็นข้อมูลในการวางแผน แก้ไข และปรับปรุงนโยบายเกี่ยวกับความปลอดภัย

สถานที่นำไปใช้ประโยชน์

นำไปใช้ตามบริษัทอุตสาหกรรมที่ทำงานเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายแก่พนักงานและบุคลากร

ห้ามคัดลอก

ห้ามคัดลอก

ห้ามคัดลอก