

## กรณีไม่มีราคากลาง

- ต้องกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ.....วิทยาลัยเทคนิคสตั๊ทท์

ที่.....วันที่ 1 ตุลาคม 2567 (วันที่ตัวอย่าง)

เรื่อง ขออนุมัติโครงการพัสดุกลางแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง  
เพื่อดำเนินงานตามโครงการ.....(ชื่อโครงการ).....

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ทท์

ตามที่ หน่วยงาน / แผนกวิชา.....ฝ่าย.....

มีความประสงค์จะดำเนินโครงการ.....(ชื่อโครงการ).....

เพื่อ.....(วัตถุประสงค์).....

เพื่อให้การดำเนินงาน ของหน่วยงาน / แผนกวิชา.....เป็นไปด้วยความ  
ถูกต้อง เรียบร้อย ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 จึงขอความ  
อนุเคราะห์งานพัสดุกลางแต่งตั้งคำสั่งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาในส่วนที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการขั้นตอนต่อไป

(.....)

หัวหน้าแผนกวิชา.....

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ทท์

เห็นควรพิจารณา

☐ มอบ.....

☐ อนุญาต

☐ อนุมัติ

☐ ทราบ

☐ มอบ.....

☐ แจ้ง.....

☐ อนุมัติ.....

☐ อนุญาต.....

(.....)

รองผู้อำนวยการฝ่าย.....

(นางอรรทัย โยธินรุ่งเรือง สุดสงวน)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ทท์



ส่วนของงานพัสดุ  
(กรณีไม่มีราคากลาง)

## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ วิทยาลัยเทคนิคสัททีบ

ที่ ..... วันที่ 2 ตุลาคม 2567 (วันที่ตัวอย่าง)

เรื่อง ขออนุญาตและขออนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์  
(ชื่อโครงการ / ครุภัณฑ์)

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสัททีบ

ตามที่ หน่วยงาน / แผนกวิชา ..... ฝ่าย ..... มีความ  
ประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ตามโครงการ ..... (ชื่อโครงการ)  
เพื่อ ..... (วัตถุประสงค์) .....

เพื่อให้การดำเนินงาน ของหน่วยงาน / แผนกวิชา ..... เป็นไปด้วย  
ความถูกต้อง เรียบร้อย ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560  
จึงขออนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

### คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์และกำหนดราคากลาง

- |    |             |                     |
|----|-------------|---------------------|
| 1. | ตำแหน่ง ครู | ประธานกรรมการ       |
| 2. | ตำแหน่ง ครู | กรรมการ             |
| 3. | ตำแหน่ง ครู | กรรมการและเลขานุการ |

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ดังนี้

- ขออนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
- ขอพิจารณาลงนามคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและ  
ราคากลาง

(นางสาวพันธุ์ทิพา วิเชียรชัยยะ)

หัวหน้างานพัสดุกกลาง

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสัททีบ

เห็นควรพิจารณา

- ☐ มอบ .....
- ☐ อนุญาต
- ☐ อนุมัติ

- ☐ ทราบ
- ☐ มอบ .....
- ☐ แจ้ง .....
- ☐ อนุมัติ .....
- ☐ อนุญาต .....

(นายบดินทร์ ฐิติวิญญูเสฏฐ์)

(นางอรทัย โยธินรุ่งเรือง สุดสงวน)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสัททีบ





คำสั่ง วิทยาลัยเทคนิคสตั๊ทบี้

ที่ xxxx/๒๕๖๗

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและกำหนดราคากลาง

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ทบี้ มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์ตามโครงการ.....(ชื่อโครงการ).....  
.....และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ จึงขอแต่งตั้งรายชื่อดังต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการกำหนดรายละเอียด  
คุณลักษณะเฉพาะและกำหนดราคากลาง ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและกำหนดราคากลาง

- |    |             |                     |
|----|-------------|---------------------|
| ๑. | ตำแหน่ง ครู | ประธานกรรมการ       |
| ๒. | ตำแหน่ง ครู | กรรมการ             |
| ๓. | ตำแหน่ง ครู | กรรมการและเลขานุการ |

โดยมีหน้าที่

เป็นผู้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพร้อมราคากลางครุภัณฑ์ข้างต้น เพื่อใช้เป็น  
ฐานข้อมูลในการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง โดยให้ผู้ได้รับมอบหมายปฏิบัติหน้าที่อย่างเต็มความสามารถ  
วัตถุประสงค์ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน ๕ วันทำการ

สั่ง ณ วันที่ ๓ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ (วันที่ตัวอย่าง)

(นางอรรทัย โยธินรุ่งเรือง สุดสงวน)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ทบี้

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                |                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                | คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566 | หน้า 1/13       |
| รหัสครุภัณฑ์<br>ชื่อครุภัณฑ์ ชุดปฏิบัติการสำหรับผลิตชิ้นส่วนในงานแมคคาทรอนิกส์ จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                                                                                                                      |                                |                 |
| ชุดปฏิบัติการสำหรับผลิตชิ้นส่วนในงานแมคคาทรอนิกส์<br>ราคา 3,000,000 บาท                                                                                                                                                                                                                                                         |                                | จำนวน 1 ชุด     |
| คุณลักษณะเฉพาะ (Specification)                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                |                 |
| รายละเอียดทั่วไป                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |                 |
| ชุดปฏิบัติการสำหรับผลิตชิ้นส่วนในงานแมคคาทรอนิกส์ ประกอบด้วยรายละเอียดดังนี้                                                                                                                                                                                                                                                    |                                |                 |
| 1. เครื่องกลึงขั้นศูนย์เหนือแท่นขนาด 120 มม. พร้อมอุปกรณ์                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                | จำนวน 5 ชุด     |
| 2. เครื่องตัดเลเซอร์ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ พร้อมอุปกรณ์                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                | จำนวน 1 เครื่อง |
| 3. ตู้เครื่องมือขนาด 5 ลิ้นชัก แบบมีล้อเลื่อน พร้อมเครื่องมือ                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                | จำนวน 20 ชุด    |
| 4. ชุดฝึกทักษะทางด้านแมคคาทรอนิกส์                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                | จำนวน 1 ชุด     |
| รายละเอียดทางเทคนิค                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                |                 |
| 1. เครื่องกลึงขั้นศูนย์เหนือแท่นขนาด 120 มม. พร้อมอุปกรณ์                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                | จำนวน 5 ชุด     |
| 1.1. รายละเอียดทั่วไป                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                |                 |
| เป็นเครื่องกลึงชนิด PRECISION LATHE โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือโลหะแผ่นที่มีความหนาพอ ที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่องที่ผ่านการเจียรไน มีแผ่นกันโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว |                                |                 |
| 1.2. รายละเอียดทางเทคนิค                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                |                 |
| 1.2.1.ความสูงของศูนย์เหนือแท่น ไม่น้อยกว่า 120 มม.                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                |                 |
| 1.2.2.ระยะ SWING OVER BED ไม่น้อยกว่า 200 มม.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                |                 |
| 1.2.3.ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวและศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 800 มม.                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |                 |
| 1.2.4.รูของเพลากลึงหัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 40 มม.                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                |                 |
| 1.2.5.SPINDLE เป็นเรียว MORSE TAPER มีขนาดไม่น้อยกว่า MORSE NO.5 (Camlock DIN ISO 702-2 )                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                 |
| 1.2.6.รูเรียวขั้นศูนย์ท้ายเป็นเรียว มีขนาดไม่น้อยกว่า MORSE NO.3                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |                 |
| 1.2.7.ระยะเคลื่อนที่ของแกนขั้นศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 80 มม.                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                 |

  
(นายสมบัติ อินอิน)  
ประธานกรรมการ

  
(นายอริวัฒน์ เห็นชอบดี)  
กรรมการ

  
(นายสมบัติ ช้างสงเสียง)  
กรรมการและเลขานุการ





ส่วนของการกรรมการ  
(กรณีไม่มีราคากลาง)

## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ วิทยาลัยเทคนิคสตั๊ท

ที่ ..... วันที่ 9 ตุลาคม 2567 (วันที่ตัวอย่าง)

เรื่อง รายงานผลการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ (ชื่อครุภัณฑ์)

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ท

ตามคำสั่งวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ท ที่ XXXX/2567 ลงวันที่ ..... ได้แต่งตั้ง  
คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ (ชื่อครุภัณฑ์)  
..... เพื่อให้การจัดหาพัสดุตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้าง  
และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 เป็นไปด้วยความรอบคอบและเป็นประโยชน์แก่ทางราชการ นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง ได้กำหนดรายละเอียด  
คุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยราคากลางเป็นเงินทั้งสิ้น ..... บาท  
(..... บาทถ้วน) รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้ ทั้งนี้อำนาจการ  
อนุมัติเป็นของผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ท

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขออนุมัติใช้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคา  
กลางดังกล่าวในการดำเนินการจัดหาพัสดุ

(.....) (.....) (.....)  
ประธานกรรมการ กรรมการ กรรมการและเลขานุการ

(นางสาวพันธุ์ทิพา วิเชียรชัยยะ)  
หัวหน้างานพัสดุกกลาง

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ท  
เห็นควรพิจารณา

- ☐ มอบ.....  
☐ อนุญาต  
☐ อนุมัติ

- ☐ ทราบ  
☐ มอบ.....  
☐ แจ้ง.....  
☐ อนุมัติ.....  
☐ อนุญาต.....

(นายบศิริรักษ์ ฐิติวิญญูเสฏฐ์)  
รองผู้อำนวยการฝ่ายบริหารทรัพยากร

(นางอรทัย โยธินรุ่งเรือง สุดสงวน)  
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ท



ส่วนของหน่วยงาน / แผนกวิชา  
(กรณีไม่มีราคากลาง)

## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ.....วิทยาลัยเทคนิคสตั๊ดหีบ

ที่.....วันที่.....10 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์และกำหนดราคากลาง.....(ชื่อโครงการ)

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ดหีบ

ตามที่ หน่วยงาน / แผนกวิชา ได้รับการอนุมัติโครงการ.....(ชื่อโครงการ).....ตาม คำสั่ง  
วิทยาลัยเทคนิคสตั๊ดหีบ ที่...../2567 ลงวันที่.....วงเงินงบประมาณ  
บาท (.....บาทถ้วน) โดยคณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายละเอียดดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว  
แล้ว นั้น

เพื่อให้การดำเนินการดังกล่าวแล้วเสร็จตามวัตถุประสงค์ จึงขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะ  
ครุภัณฑ์และกำหนดราคากลาง เพื่อนำไปใช้ในการดำเนินการจัดซื้อ จัดจ้าง ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่า  
ด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

(.....)

หัวหน้าแผนกวิชา.....

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ดหีบ

เห็นควรพิจารณา.....อนุมัติ.....

(นางสาวพันธุ์ทิพา วิเชียรชัยยะ)

หัวหน้างานพัสดุกลาง

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ดหีบ

เห็นควรพิจารณา

☐ มอบ.....

☐ อนุญาต

☐ อนุมัติ

☐ ทราบ

☐ มอบ.....

☐ แจ้ง.....

☐ อนุมัติ.....

☐ อนุญาต.....

(นายบดีรัฐ จิตวิญญูเสฏฐ์)

รองผู้อำนวยการฝ่ายบริหารทรัพยากร

(นางอรทัย โยธินรุ่งเรือง สุดสงวน)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสตั๊ดหีบ



จากกระทรวงดิจิทัลเพื่อเศรษฐกิจและสังคม เกณฑ์ราคากลางและคุณลักษณะพื้นฐาน  
การจัดหาอุปกรณ์และระบบคอมพิวเตอร์ฉบับเดือน มีนาคม 2566



<https://www.mdes.go.th/service?a=29>

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์และราคากลาง  
จากกองมาตรฐานงบประมาณ 1 สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม 2566



[https://bbstore.bb.go.th/cms/1704878602\\_4714.pdf](https://bbstore.bb.go.th/cms/1704878602_4714.pdf)